

**DULEVO**  
FAYAT GROUP

**D6**

**Straßenkehrmaschine**  
Ideal für alle Situationen  
und Bedingungen







**Innovation**  
**Hochmoderne**  
**Technologie**  
**Hochwertige**  
**Komponenten**





Stadtzentrum



Parkplatz



Leichtindustrie



Schwerindustrie



Altstadt



Kreislauf



Vorstadt





PRODUCTIVITY

# Effizienz und Kostensenkung

Garantiert höchste Leistung in jedem Kontext und gleichzeitige Verringerung des Verbrauchs im Vergleich zu früher.

# Effizienz überall

## Weniger Wasserverbrauch

Das Wasser dient ausschließlich zur Staubentfernung an den Außenbürsten.

## 12 Monate Betrieb

Durch die Möglichkeit, ohne Wasser zu kehren, ist der Einsatz auch zu kalten Jahreszeiten problemlos möglich.

## Keine Grenzen für den Betrieb der Kehrmaschine

Für das Reinigen von leichtem, schwerem und sogar sperrigem Kehrgut.

## Hohe Filterleistung

Staubfilter für konstante und effektive Filtration unter allen Bedingungen.







DULEVO CONNECT

# Einfache und intuitive Bedienung

Geringerer Zeitaufwand für die Einschulung der Fahrer und die Möglichkeit, die Art der Nutzung des Fahrzeugs individuell anzupassen.

# Smart Thinking

## Touchscreen

Benutzerfreundliche Funktionalität und Easy Start.

## On-Board-Diagnose

Direkter Zugriff auf Funktionsdiagnosen und Informationen zum Motorstatus über das Display.

## Dulevo Telematic (Tierra)

Möglichkeit des Fernzugriffs auf Diagnose- und Fahrzeuginformationen.

## Vorrüstung für Konnektivität 4.0 für Smart City

Zwei-Wege-Schnittstellen-System.

## Can Bus

In/Out-Kommunikationssystem vonkehr- und Motorfunktionen auf CAN-BUS-Protokoll.







QUALITY OF LIFE ON BOARD

# Alles ist auf das Wohlbefinden des Fahrers ausgelegt

Eine Kehrmaschine, die auch nach vielen Arbeitsstunden noch leicht und komfortabel zu fahren ist.



# Für Menschen entworfen

## Mehr Platz in der Kabine

Entfernbares Mitteltunnel für den Einbau von bis zu 3 Sitzen in das Fahrerhaus.

## Geräuscharmes Fahrerhaus

Weniger als 70 db dank eines neuen Schalldämmungskonzepts.

## Ergonomisches Layout des Fahrerhauses

Ergonomische und einstellbare Anordnung der Bedienelemente und Funktionsanzeige entsprechend den Bedürfnissen des Bedieners.

- Interaktives 10"-Display für Kehrfunktion.
- 4,3"-Display für Motor- und Straßenverkehrsfunktionen.
- Armlehne mit Multifunktions-Joystick.

## Filtrations- und Druckbeaufschlagungssystem

Die Anlage ist so konzipiert, dass sie die hohen Standards und Vorschriften des Agrarsektors erfüllt.

## Vereinfachte tägliche Wartung

- Hydraulisches Öffnen der Kastenklappe
- Reinigung von Transportmitteln mit Hydrantenanschluss.
- Entleerungssystem für die Wasseranlage.
- Um 50% schnelleres zentrales Bürstenwechselsystem.

## Desinfektion und Hygienisierung der Kabine

Die Kabine kann auch mit einer Desinfektion durch photokatalytische Oxidation ausgestattet werden.







VERSATILITY

# An unterschiedliche Reinigungsanforderungen anpassbar

Verschiedene Einsatzmöglichkeiten der  
Kehrmaschine je nach Umgebung oder Art  
des Kehrguts.



# Adaptive Technologie

## A.S.T.

- Es können verschiedene Arbeitsprogramme ausgewählt werden: STD, ECO, Boost und Laub.
- Möglichkeit der Speicherung individueller Arbeitsprogramme nach Bediener, Umgebung oder Arbeitsmodus.

## Adjustable Working Speed (A.W.S.)

Möglichkeit der Einstellung der maximalen Arbeitsgeschwindigkeit.

## Speicher

Möglichkeit, Funktionen in den Stand-by-Modus zu versetzen und die Arbeit mit der gleichen Konfiguration wieder aufzunehmen.

## Adaptive Kkehrbreite

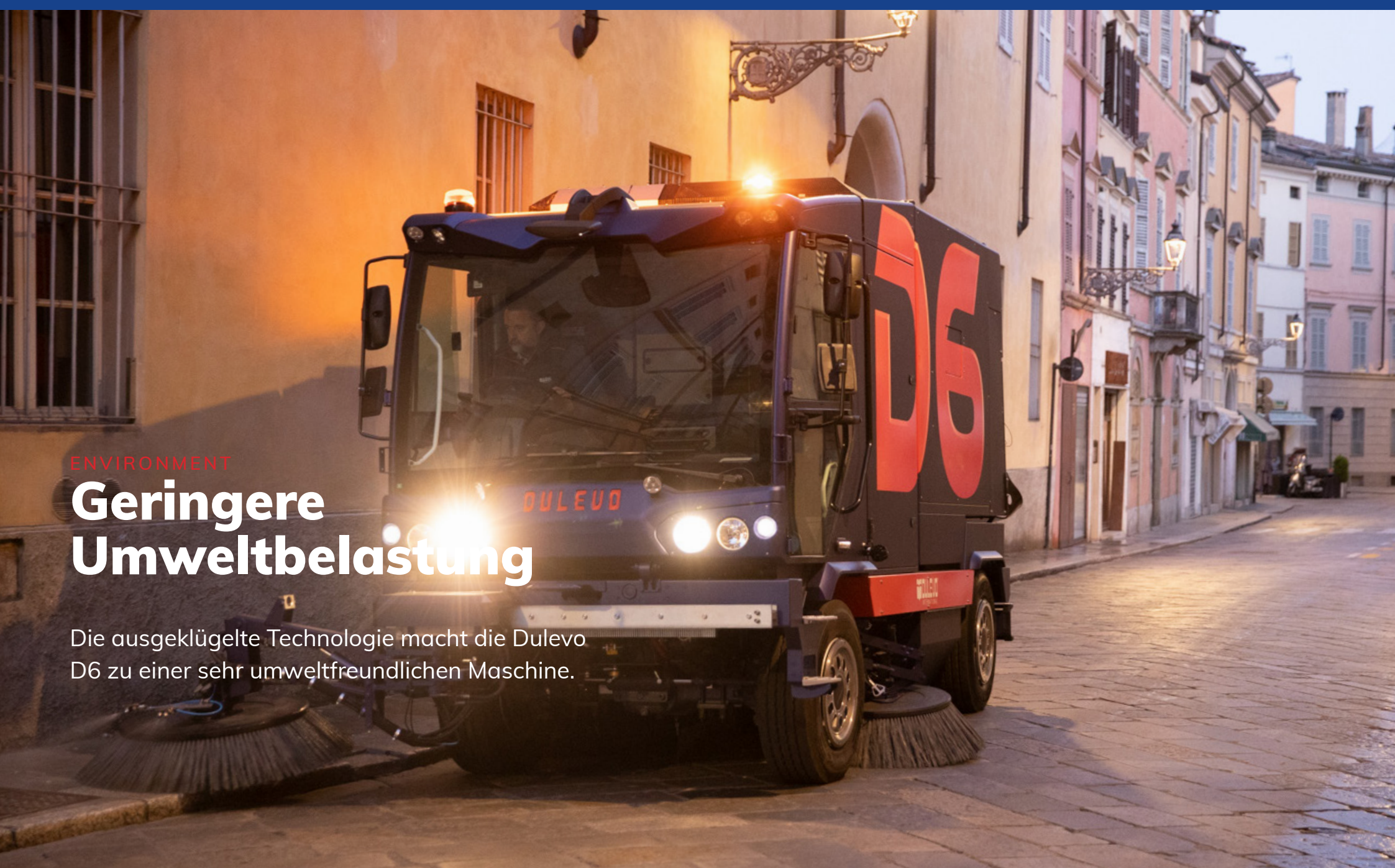
Die Seitenbürsten, können je nach Lenkwinkel geöffnet und geschlossen werden.

## 4- und 2-Rad-Lenkungssystem

- Möglichkeit, den bequemsten Übertragungsmodus zu wählen.
- 4 Lenkräder für maximale Manövrierfähigkeit.
- 2 Lenkräder für mehr Komfort und Präzision/Einfachheit des Fahrens.
- Automatische Ausrichtung der Räder







ENVIRONMENT

# Geringere Umweltbelastung

Die ausgeklügelte Technologie macht die Dulevo D6 zu einer sehr umweltfreundlichen Maschine.



# Geringere Umweltbelastung

## Geringe Partikelemissionen

EN15429-zertifiziertes Filtersystem. Möglichkeit des Einbaus von Gore-Filtern zur Leistungssteigerung.

## Geringe Schalleistung

Weniger als 100 db dank Load Sensing.

## Geringerer Wasserverbrauch

Das mechanische Ansaugsystem von Dulevo ermöglicht den Betrieb der Maschine bei gleichzeitiger drastischer Reduzierung des Wasserverbrauchs.

## Niedrige Motoremissionen

Euro 6C-Motor. Der Motor entspricht den neuesten europäischen Emissionsvorschriften.

## Niedriger Kraftstoffverbrauch

Elektronische Übertragung und hohe Kehrgeschwindigkeit.



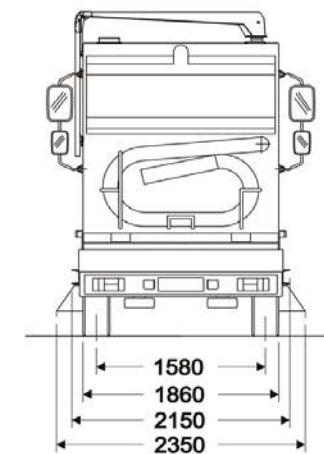
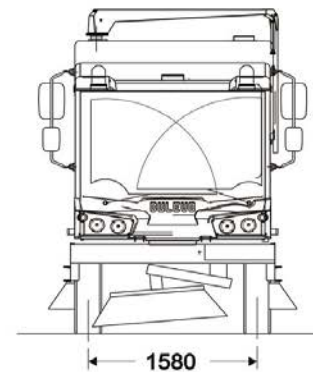
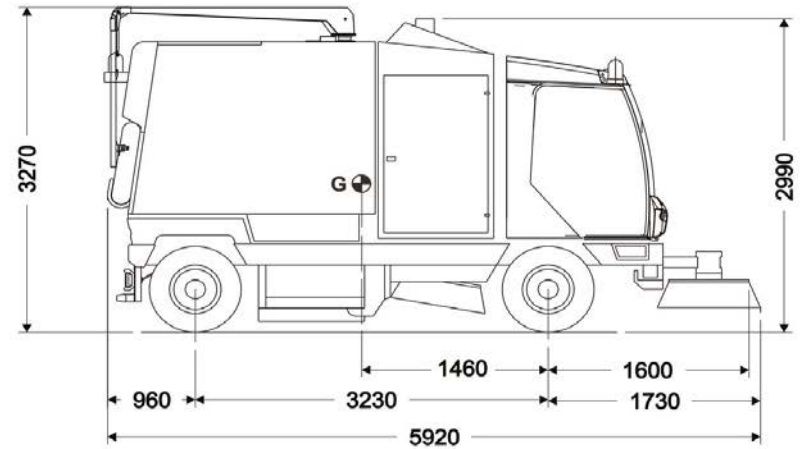




# Technisches Datenblatt



<b>Technische Daten</b>		<b>D6</b>
Reinigungsbahn		
- Mit zentraler Bürste	mm	1300
- Mit zentraler und seitlichen Bürsten	mm	2800
- Mit zentraler, seitlichen und dritter Bürste	mm	3600
Inhaltsvermögen des Sammelkastens für Kehrgut	m <sup>3</sup>	6,2
Entladehöhe (OPT.)	mm	1150 (2400)
Sitze im Fahrerhaus (OPT.)	Nr.	2 (3)
Stundenleistung	m <sup>2</sup> /h	108000
Höchstgeschwindigkeit	km/h	25 - 40 - 50
Wendekreisdurchmesser	mm	9675
PM-Zertifizierung		PM 2,5 / PM10****
Motor-Hersteller		FPT industrial (Iveco)
Motoremissionen		EURO 6 C
Versorgung		Diesel







ART.-NR. F034D00000 Ed. 00-2021 © (Copyright) 2014 Dulevo International S.p.a

Die in diesem Katalog enthaltenen technischen Daten sind für das Unternehmen unverbindlich und können jederzeit ohne Vorankündigung geändert

Dulevo International S.p.A.  
Via Giovannino Guareschi, 1  
43012 Fontanellato (PR) Italia  
Tel: +39-0521-827711  
Fax: +39-0521-827795  
**[www.dulevo.com](http://www.dulevo.com)**