

100

Kehrmaschine



DULEVO
FAYAT GROUP

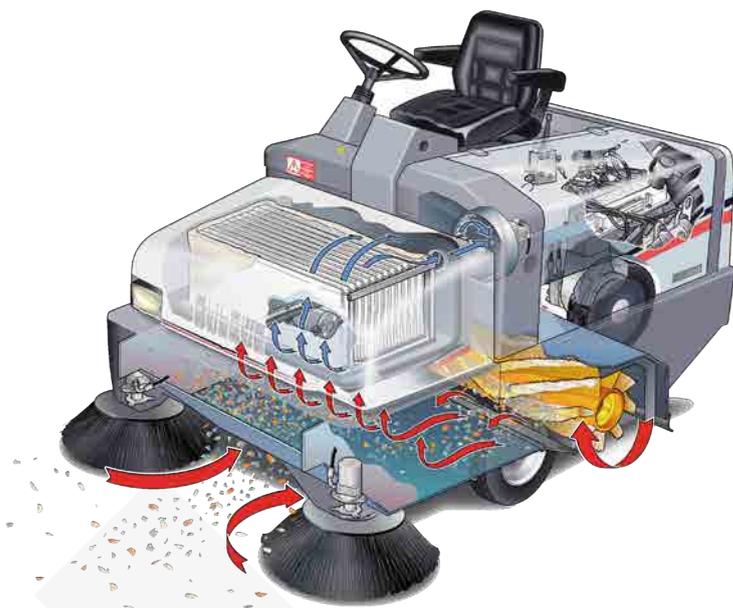
TIMELESS QUALITY THROUGH PASSION



Die Kehrmaschine Dulevo 100 ist eine robuste, zuverlässige und geräuscharm arbeitende Maschine, die in jeder beliebigen Umgebung eingesetzt werden kann. Dank dem direkten Kehrprinzip sammelt das System sowohl den feinsten Staub als auch Kies. Durch ihre Vielseitigkeit ist diese Kehrmaschine universell einsetzbar, d.h. nicht nur in der Schwerindustrie, sondern auch in öffentlichen Bereichen.

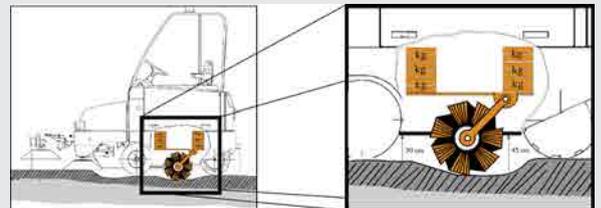
Für das Wohlbefinden des Bedieners konzipiert

Bei der Entwicklung der Kehrmaschine Dulevo 100 stand u. a. die Position des Bedieners im Mittelpunkt der Überlegungen. Dank der möglichen Verstellung sowohl des Sitzes als auch des Lenkrads ist eine perfekte Anpassung an jede Körpergröße durchführbar, sodass sich jeder ein komfortables und ergonomisches Arbeitsumfeld einrichten kann. Zudem besteht die Option einer Kabine, die schallgeschützt, klimatisiert oder beheizt ausgeführt werden kann und es dem Bediener somit erlaubt, in jeder Umgebung und bei jeder Temperatur zu arbeiten.



Sammelsystem

Das Aufsammeln erfolgt durch seitliche Bürsten, die Schmutz, Staub und Abfälle zur Mitte der Maschine kehren, wo sie von der zentralen zylindrischen Bürste aufgenommen und mit hoher Geschwindigkeit direkt in den Sammelkasten gefördert werden. Die Reinigungsbahn variiert in der Breite zwischen 1.000 und 2.000 mm. Schmutz und Staub werden dank des Vakuums, das von einem Sauggebläse mit hohem Luftdurchsatz und entsprechender Förderhöhe hergestellt wird, in den Sammelkasten angesaugt und dort gehalten.



Filtersystem

Neben dem serienmäßig eingebauten, qualitativ hochwertigen Filter kann ein PTFE-Membranfilter montiert werden. Mit der Membrantechnologie ist es möglich, ausgezeichnete Filterergebnisse zu erzielen: Die Staubkontrolle wird verbessert, die Ansaugung erfolgt effizienter, und die Wartung ist einfacher und kostengünstiger.

S.B.S. Sensitive Brush System.

Dieses patentierte System von DULEVO hält die zentrale Bürste mit Druck am Boden. Der ausgeübte Druck kann vom Bediener eingestellt und automatisch und reaktionsschnell an die jeweiligen Bodenbedingungen angepasst werden.



Umwelt

Die Aufmerksamkeit gegenüber der Umwelt war und ist einer der Schlüsselfaktoren unseres Unternehmens. Die verschiedenen Antriebstechnologien, der Batteriebetrieb, die Auswahl an endothermen Motoren der neuesten Generation, die Staubfilterung und die Möglichkeit des Kehrbetriebs ohne den Einsatz von Wasser sind die Eckpunkte des Modells 100.



Dulevo 100 in Stichworten:

- 2 Jahre Garantie;
- Fahrgestell aus Stahl, für schwere Arbeitseinsätze geeignet;
- Hoher, kippbarer Kastenaufbau;
- Motoren mit Wasserkühlung, die auch in heißen Klimazonen und bei langen Arbeitsschichten ohne Probleme eingesetzt werden können.
- Servolenkung serienmäßig, für einen komfortablen und bedienerfreundlichen Fahrbetrieb;
- Abfallverdichtungssystem innerhalb des Kastenaufbaus, um mehr Kehrgut aufnehmen zu können; Keine Elektronik;
- Klappe für sperrige Abfälle serienmäßig;
- Austausch der zentralen und der seitlichen Bürste ohne Werkzeug.

Technische Daten		100EH	100BK	100DK
Versorgung		36-V-Batterie	Benzin/LPG	Diesel
Reinigungsbahn:				
- Mit zentraler Bürste	mm		1.000	
- Mit zentraler und rechtsseitiger Bürste	mm		1.350	
- Mit zentraler und rechts- sowie linksseitiger Bürste	mm		1.700	
- Mit 3. Bürste vorne rechts und links (180°)	mm		2.000	
Sammelkasten für Kehrgut	L		400	
Entladehöhe	mm		1.500	
Reinigungsleistung	m²/h	14.000	22.000	22.000
Zertifizierung PM10		PM 2,5 / PM10****		
Höchstgeschwindigkeit	km/h	7	11	11
Länge x Breite x Höhe (mit Kabine)	mm	2.320 x 1.410 x 1.520 (2.340)		

Anwendungen*: Eine breite Palette an Optionen und Zubehör, die seine Funktionen ergänzen, hebt das Modell 75 auf das höchste Niveau in Bezug auf Vielseitigkeit und Flexibilität.

- PTFE-Membranfilter
- Linksseitige Bürste
- Erweiterbare frontseitige Bürstengruppe
- Rechtsseitiger Bürsten-Faltenbalg
- Linksseitiger Bürsten-Faltenbalg
- Wasserzufuhrsystem für Bürsten - 80-Liter-Tank
- Saugrohr vorne
- Schutzdach mit Stroboskopscheinwerfer
- Vollständige Kabine
- Kabinen-Druckbeaufschlagungssystem (DK - BK)
- Kabinen-Heizungssystem (DK - BK)
- Kabinen-Klimaanlage (DK - BK)
- Rückspiegel
- Superelastische Reifen
- Schaumgefüllte Reifen
- Spurlose superelastische Reifen
- Verstellbares Lenkrad
- Rückseitige Stoßfänger aus Stahl

- Kehrgut-Sammelkasten aus rostfreiem Stahl
- Beleuchtungssystem
- Erweiterbare frontseitige Bürstengruppe
- Scheinwerfer ohne Halterung
- Scheinwerfer mit Halterung
- Seitliche und rückseitige Stoßfänger aus Gummi
- Befestigungshaken
- Individuelle Lackierung des Fahrgestells
- Anzeige für verstopften Motorfilter
- Vertikaler Schalldämpfer
- Doppelte Filterkartusche + Vorfilter Vortex
- Sicherheitsgurt
- LPG-Anlage (Gasflasche nicht inbegriffen)



*Einige Bilder und Ausrüstungen können optionale Teile zeigen bzw. enthalten, die nicht auf allen Märkten verfügbar sind. Für Informationen bitte den nächstliegenden Vertragshändler kontaktieren: www.dulevo.com oder info@dulevo.com

Dulevo Fayat Group

Dulevo wurde 1976 gegründet und gehört heute zur Gruppe Fayat, dem größten privaten französischen Konzern im Bereich des Bauwesens, der Industrie und der Verkehrsinfrastruktur. Das Know-how hinsichtlich der Reinigungstechnologien, das sich das in Parma im Herzen der Motor Valley Italiens ansässige Unternehmen Dulevo angeeignet hat, bildet die Basis der modernen und zuverlässigen Kehrmaschinen. Das Motto „Zeitlose Qualität mittels Leidenschaft“ spiegelt das Engagement des Unternehmens zur Bereitstellung innovativer und qualitativ hochwertiger Reinigungslösungen für Kommunen und die Industrie bereitzustellen – mit einem besonderen Fokus auf Umweltfreundlichkeit.



Die Spezifikationen sind unverbindlich für unser Unternehmen und können jederzeit und ohne Vorankündigung geändert



Dulevo International S.p.A.
Via Giovannino Guareschi, 1
43012 Fontanellato (PR) Italia
Fax: +39-0521-827795
www.dulevo.com



QUALITÄT, INNOVATION UND UMWELTSCHUTZ

Dulevo Zertifizierungen:

ISO 14001
ENVIRONMENTAL
SYSTEM
CERTIFICATION



ISO 9001
QUALITY
SYSTEM
CERTIFICATION



ISO 45001
SAFETY
SYSTEM
CERTIFICATION



EUnited PM TEST
COLLECTION AND
FILTRATION
DUST

