









Keine Grenzen für den Betrieb der Kehrmaschine

Für das Reinigen von leichtem, schwerem und sogar sperrigem Kehrgut.

Hohe Filterleistung

Staubfilter für konstante und effektive Filtration unter allen Bedingungen.

12 Monate Betrieb

Durch die Möglichkeit, ohne Wasser zu kehren, ist der Einsatz auch zu kalten Jahreszeiten problemlos möglich.

Geschwindigkeit

Kann Geschwindigkeiten von bis zu 70 km/h erreichen und wird häufig von Gemeinden und Kommunen eingesetzt, die große Entfernungen zurücklegen müssen und bei denen die.





Geringerer Wasserverbrauch

Das mechanische
Ansaugsystem von Dulevo
ermöglicht den Betrieb der
Maschine bei gleichzeitiger
drastischer Reduzierung des
Wasserverbrauchs.



Geringe Partikelemissionen

EN15429-zertifiziertes Filtersystem. Möglichkeit des Einbaus von Gore-Filtern zur Leistungssteigerung.

Niedrige Motoremissionen

Der Motor entspricht den neuesten europäischen Emissionsvorschriften.











Druckbeaufschlagungssystem

Das Druckluftsystem sorgt mit gefilterter Luft für eine saubere und angenehme Arbeitsumgebung in der Kabine.

Äußerst niedriger Geräuschpegel

Die geringe Größe der leistungsstarken Ansaugturbine, ihre Positionierung und eine geeignete Abschirmung senken den Geräuschpegel des Fahrzeugs auf ein extrem niedriges Niveau.

Intuitive Steuerung

mitgroßenGlasflächenundeinfachen, intuitiven Bedienelementen.



Verringerung der Arbeit

Der begrenzte Einsatz von Wasser bzw. der Verzicht darauf ermöglicht eine drastische Verringerung oder sogar den Wegfall der bei herkömmlichen Systemen zur PM 10 & 2.5 und Staubbekämpfung erforderlichen H20-Betankungszeit (doppelte Kosten).

Hohe Leistung von Kehren für hohe Produktivität

Doppelt so hohe Kehrgeschwindigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Technologien..

Einsparungen in Wasserverbrauch und Kraftstoffverbrauch

Die Verwendung von Wasser ist auf die Staubentfernung an den Außenbürsten beschränkt, wobei auch ohne Wasser gearbeitet werden kann.

Unerreichtes Verhältnis von Kraftstoffverbrauch zu überstrichener Fläche.





Sammelkasten

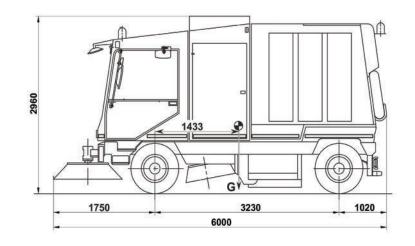
- Der wasserdichte Sammelkasten für Kehrgut ist aus rostfreiem Stahl AISI 304 gefertigt.
- Die Maschine ist mit einer Inspektionstür und einer hydraulischen Türöffnung ausgestattet.
- Als Zubehör ist eine kabellose Fernbedienung erhältlich, mit der die Bedienung außerhalb des Fahrerhauses möglich ist.

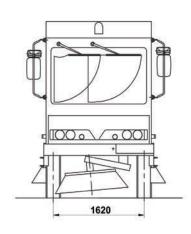
Transport

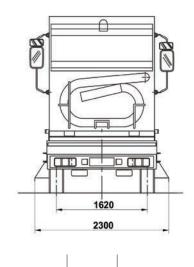
- Äußerer Teil der Förderanlage aus hochfestem Stahl (von Dulevo entworfenes und patentiertes System).
- Fördersystem für hohen Wasserdurchsatz über einen Hydrantenanschluss. Dadurch wird sichergestellt, dass die Riemen und Schaufeln perfekt vom Kehrgut gereinigt werden.

Wasserversorgungsanlage

- Die Versorgung erfolgt über einen Edelstahltank außerhalb des Behälters, mit Füllstutzen.
- Der Wasserstand ist von außen über eine Anzeige an der Seite des Tanks sichtbar.
- Horizontal und vertikal verstellbare Düsen. Die Düsen sind mit einem Filter ausgestattet, um Verstopfungen durch Verunreinigungen im Wasser zu vermeiden.







Technische Daten		5000 Veloce
Reinigungsbahn		
- Mit zentraler Bürste	mm	1300
- Mit zentraler und seitlichen Bürsten	mm	2600
- Mit zentraler, seitlichen und dritter Bürste	mm	3500
Inhaltsvermögen des Sammelkastens für Kehrgut	m³	5,3
Entladehöhe (OPT.)	mm	1150 (2400)
Sitze in der Kabine	Nr.	2
Stundenleistung	m²/h	105000
Höchstgeschwindigkeit	km/h	70
Wendekreisdurchmesser (zwischen den Bordsteinen)	mm	13400
PM-Zertifizierung		PM 2,5/PM10****
Motor-Hersteller		FPT industrial (Iveco)
Motoremissionen		EURO 6 STEP D
Versorgung		Diesel







Dulevo International S.p.A. Via Giovannino Guareschi, 1 43012 Fontanellato (PR) Italia

Tel: +39-0521-827711 Fax: +39-0521-827795

www.dulevo.com