

# 52-74

Kehrmaschinen



**DULEVO**

FAYAT GROUP

TIMELESS QUALITY THROUGH PASSION



Die Industriekehrmaschinen Dulevo 52 und 74 sind Maschinen geringer Größe, die jedoch die gesamte Technologie der großen, für die Schwerindustrie ausgelegten Maschinen in sich vereinen. Kompakt, ausdrucksstark und ansprechend im Design eignen sie sich für den Einsatz in jedem beliebigen öffentlichen und industriellen Ambiente, in dem eine lückenlose Reinigung erforderlich ist, ohne dass Schmutzrückstände und Staub zurückbleiben.

**Perfekte Harmonie zwischen Leistungen und Design**

Die DULEVO 52/74 sind mit kleinen Schreinen vergleichbar, in denen alle Technologien gebündelt auftreten, die Dulevo weltweit bekannt gemacht haben und die Außergewöhnlichkeit der eigenen Straßenkehrmaschinen unterstreichen: sehr robustes Fahrgestell, maximale Zuverlässigkeit, ausgezeichnete Reinigungsleistungen und lückenlose Kontrolle über Schmutz und Staub, die in der Welt ihresgleichen suchen.



**Sammelsystem**

Die zwei seitlichen Bürsten kehren Schmutz, Staub und Abfälle zur Mitte der Maschine, wo sie von der zentralen zylindrischen Bürste aufgenommen und in den Sammelkasten gefördert werden. Die sorgfältig ausgearbeiteten Geometrien und die besondere Form des Sammelkastens erlauben die vollständige Nutzung des gesamten verfügbaren Raums im Fach, sodass die Maschine nur selten angehalten werden muss, um das Kehrgut zu entladen.

**Filtersystem**

Schmutz und Staub werden dank des im Sammelkasten vorherrschenden Vakuums angesaugt und dort gehalten; dieser Unterdruck wird von einem Sauggebläse mit hohem Luftdurchsatz und entsprechender Förderhöhe hergestellt. Der mechanische Filterrüttler ermöglicht jederzeit die Reinigung des Filters.



**Umwelt**

Die Aufmerksamkeit gegenüber der Umwelt war und ist einer der Schlüsselfaktoren unseres Unternehmens. Die Kehrraschinen Dulevo 52/74 verfügen auch über eine Eigenschaft, die sie in ihrer Kategorie einzigartig macht. Sie können nämlich mit einem PTFE-Membranfiltersystem ausgestattet werden, das die Umgebung, in der wir leben, nicht nur von Schmutz und Staub befreit, sondern auch vor dem gefürchteten Feinstaub schützt.



**Dulevo 52/74 in Stichworten:**

- 2 Jahre Garantie;
- Äußerst robustes Fahrgestell;
- Leichter und einfach zu handhabender Kehrgut-Sammelkasten für unkompliziertes Laden und Entladen;
- Steuerelement zum Heben der Klappe für müheloses Sammeln von sperrigen Abfällen;
- Batterieladegerät an Bord;
- Ergonomisch verstellbarer Führungsholm;
- Unabhängig voneinander einsetzbare Bürsten, die ohne Werkzeug problemlos ausgetauscht werden können.

Technische Daten		52EH	74EH
Versorgung		12-V-Batterie	
Reinigungsbahn:			
- Mit zentraler Bürste	mm	500	700
- Mit zentraler und rechtsseitiger Bürste	mm	700	900
- Mit zentraler und rechts- sowie linksseitiger Bürste	mm	900	1.100
Inhalt Kehrgut-Sammelkasten	L	40	50
Reinigungsleistung	m <sup>2</sup> /h	4.000	5.000
Zertifizierung PM10		PM 2,5/PM10****	
Höchstgeschwindigkeit	km/h	4,5	
Länge x Breite x Höhe	mm	1.316 x 720 x 917	1.316 x 920 x 917

**Anwendungen\*:** Die Vielzahl an angebotenen Optionen ermöglicht es, das Einsatzspektrum der Dulevo 52/74-Modelle jederzeit und überall zu erweitern.

- Linksseitige Bürste mit unabhängiger Steuerung und Stopp der Drehung;
- Mulde für Installation der zweiten Batterie;
- Batterieladegerät an Bord;
- PTFE-Membranfilter



\*Einige Bilder und Ausrüstungen können optionale Teile zeigen bzw. enthalten, die nicht auf allen Märkten verfügbar sind. Für Informationen bitte den nächstliegenden Vertragshändler kontaktieren: [www.dulevo.com](http://www.dulevo.com) oder [info@dulevo.com](mailto:info@dulevo.com)

## Dulevo Fayat Group

Dulevo wurde 1976 gegründet und gehört heute zur Gruppe Fayat, dem größten privaten französischen Konzern im Bereich des Bauwesens, der Industrie und der Verkehrsinfrastruktur. Das Know-how hinsichtlich der Reinigungstechnologien, das sich das in Parma im Herzen der Motor Valley Italiens ansässige Unternehmen Dulevo angeeignet hat, bildet die Basis der modernen und zuverlässigen Kehrmaschinen. Das Motto „Zeitlose Qualität mittels Leidenschaft“ spiegelt das Engagement des Unternehmens zur Bereitstellung innovativer und qualitativ hochwertiger Reinigungslösungen für Kommunen und die Industrie bereitzustellen – mit einem besonderen Fokus auf Umweltfreundlichkeit.



Die Spezifikationen sind unverbindlich für unser Unternehmen und können jederzeit und ohne Vorankündigung geändert



Dulevo International S.p.A.  
Via Giovannino Guareschi, 1  
43012 Fontanellato (PR) Italia  
Tel: +39-0521-827711  
[www.dulevo.com](http://www.dulevo.com)

## QUALITÄT, INNOVATION UND UMWELTSCHUTZ

Dulevo Zertifizierungen:

**ISO 14001**  
ENVIRONMENTAL  
SYSTEM  
CERTIFICATION



**ISO 9001**  
QUALITY  
SYSTEM  
CERTIFICATION



**ISO 45001**  
SAFETY  
SYSTEM  
CERTIFICATION



**EUnited PM TEST**  
COLLECTION AND  
FILTRATION  
DUST

